

ИННОВАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНООБРАБОТКИ

Токарно-фрезерный обрабатывающий центр ТМА-42 CL

Обрабатывающий центр предназначен для токарно-фрезерной обработки деталей как из заготовок, так из пруткового материала.

Максимальный диаметр обрабатываемой заготовки – до 130 мм.

Максимальная длина обрабатываемой заготовки – до 160 мм.

Максимальная частота вращения шпинделя – до 6000 об/мин.

Магазин на 16 инструментов, из них 8 приводных.

Точность обработки – до 0,005 мм.

Возможность обработки деталей в осевом и в радиальном направлении.

Возможность обработки сложных профилей.

Автоматизированная обработка с системой выгрузки готовых деталей.

Контроль подачи пруткового материала.

